

Patteri MIE-CL

Yleistä

Sisäosaan kuuluu asennuskiskot ja kotelon etulevyn, jotka on sovitettu lämminvesipatterille ELEV, höyrypatterille ELES, kylmävesipatterille ELBC, suora-höyrystinpatterille ELBD ja lämmöntalteenottopatterille ELXT/ELXF. Patteri asennetaan moduuliosaan EMM.

Rakenne

- Patterin runko on tehty kupariputkista ja alumiinilamelleista
- Lamellijako:

ELEV tehovaihtoehto 1	2 mm
ELEV tehovaihtoehto 2, 3	2,5 mm
ELBC, ELXT, ELKF	2 tai 3 mm
- Kokoojaputkessa - terästä tai jossain tapauksissa kuparia - on ulkoinen kierrelitöntä ja se on varustettu ulostuloilla ilmausta ja tyhjennystä varten. Liitäntöissä on sisäpuoliset kierteet
- Jäähdytyspattereissa ELBC, ELBD ja ELXF on ruostumaton tippuvesiallas ja vesiyhde \approx 32 mm. Pisanerotin on tarpeellinen, jos ilmannoisuus >2,8 m/s.
- ELBC, ELXT ja ELXF voidaan valita lyhyellä tai pitkällä liitännällä (vesipuoli), mikä mahdollistaa patterin vesipuolen optimoinnin
- Korkeimmat käyttöpaineet:

ELEV, ELBC, ELXT/ -F	1,6 MPa (16 atö)
ELBD	2,2 MPa (22 atö)
ELES	1,0 MPa (10 atö)
- Korkeimmat käyttölämpötilat:

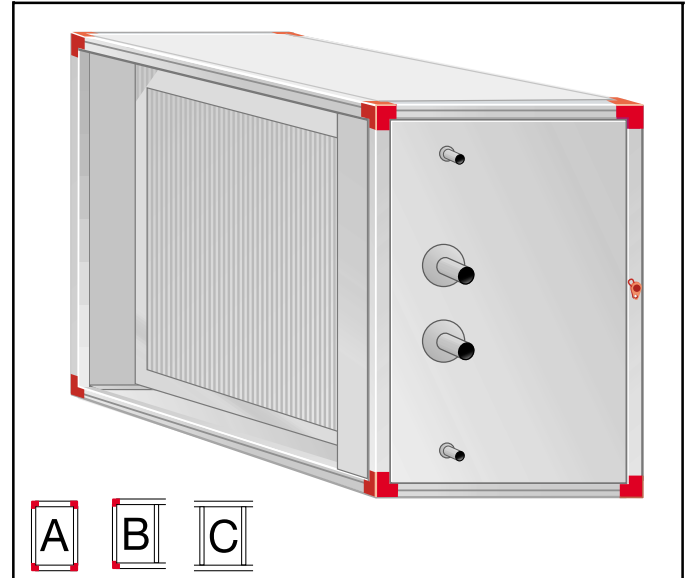
ELEV	150 °C
ELXT/ -F	100 °C
ELES	185 °C

Lisävarusteet

MIET-CL-01 Ilmausventtiili
 MIET-CL-02 Tyhjennysventtiili
 MIET-CL-03 T-putki jäätymisen estoon ja ilmaukseen
 MIET-CL-04 Vesilukko
 ELBDT-01-a Ylimääräinen tehovaihtoehto (a = ylimääräisten tehovaihtoehtojen määrä paitsi 1)

Muut lisävarusteet

Kts. vakiomoduuli EMM



Erittely

Patteri	MIE-CL -a -b -c
a - Koko:	060, 100, 150, 190, 240 300, 360, 480, 600
b - Moduuli:	10, 15, 20
c - Etulevy:	00 = lämmöneristys E3 = EI30
Patteri, vesi	ELEV -a -b
a - Koko:	kts. MIE-CL
b - Tehovaihtoehdot:	01, 02, 03
Patteri, höyry	ELES -a -b
a - Koko:	kts. MIE-CL
b - Tehovaihtoehdot:	01, 02
Jäähdytyspatteri, vesi	ELBC -a -b -c -d -e -f
a - Koko:	kts. MIE-CL
b - Tehovaihtoehdot:	02, 03, 04, 06, 08
c - Liitöntä:	1 = lyhyt liitöntä 2 = pitkä liitöntä
d - Lamellijako:	20 = 2,0 mm 30 = 3,0 mm
e - Pisanerotin:	0 = ei 1 = on
f - Liitöntäpuoli:	H = oikea V = vasen

jatkuu

(jatkuu)

Jäähdytyspatteri DX ELBD -a -b -c -d -e -f

a - Koko: kts. MIE-CL

b - Tehovaihtoehdot: 02, 03, 04

c - Liitännä kts. ELBC

d - f kts. ELBC

Lämmöntalteenottopatteri, tuloilma

ELXT -a -b -c -d -e -f

a - Koko: kts. MIE-CL

b - Tehovaihtoehdot: 04, 06, 08, 10

c - f kts. ELBC

Lämmöntalteenottopatteri, poistoilma

ELXF -a -b -c -d -e -f

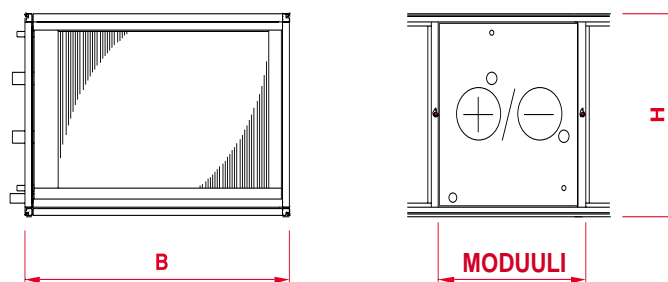
a - Koko: kts. MIE-CL

b - Tehovaihtoehdot: kts. ELXT

c - f kts. ELBC

Tekniset tiedot

Mitat ja painot



Koko	Moduuli (mm)			B (mm)	H (mm)
	10	15	20		
060	300	450	600	850	440
100	300	450	600	980	505
150	300	450	600	1080	695
190	300	450	600	1360	695
240	300	450	600	1360	805
300	300	450	600	1575	805
360	300	450	600	1575	990
480	300	450	600	1950	990
600	300	450	600	2160	1095

Moduulityyppi

Koko	ELEV, ELES, ELXT -tehovaihtoehdot							ELBC, ELBD, ELXF -tehovaihtoehdot					
	01	02	03	04	06	08	10	02	03	04	06	08	10
060	10	10	10	10	15	15	15	10	10	10	15	15	15
100	10	10	10	10	15	15	15	10	10	10	15	15	15
150	10	10	10	10	15	15	15	10	10	10	15	15	15
190	10	10	10	10	15	15	15	10	10	10	15	15	15
240	10	10	10	10	15	15	15	15	15	15	15	20	20
300	10	10	10	10	15	15	15	15	15	15	15	20	20
360	10	10	10	10	15	15	15	15	15	15	15	20	20
480	10	10	10	10	15	15	15	15	15	15	15	20	20
600	10	10	10	10	15	15	15	15	15	15	15	20	20

Paino (kg)

Koko	ELEV, ELES, ELXT -tehovaihtoehdot							ELBC, ELBD, ELXF -tehovaihtoehdot					
	01	02	03	04	06	08	10	02	03	04	06	08	10
060	15	15	20	20	30	35	40	15	20	20	30	35	40
100	15	20	25	30	35	40	50	20	25	30	35	45	50
150	25	30	40	45	60	70	85	30	40	45	60	60	85
190	30	35	45	50	70	85	105	35	45	50	70	85	105
240	30	40	50	55	85	105	125	50	60	65	395	115	135
300	35	45	60	60	95	120	140	55	70	70	105	130	150
360	40	55	70	75	115	140	170	65	80	85	125	150	180
480	45	65	80	80	135	170	205	80	95	95	150	165	220
600	55	80	105	115	170	210	250	95	120	130	185	225	295

Putkiliitännät

Koko	ELEV			ELBC								ELXT, ELXF									
				Lyhyt liitäntä				Pitkä liitäntä				Lyhyt liitäntä				Pitkä liitäntä					
	Tehovaihtoehto			Tehovaihtoehto				Tehovaihtoehto				Tehovaihtoehto				Tehovaihtoehto					
	1	2	3	2	3	4	6	8	2	3	4	6	8	4	6	8	10	4	6	8	10
060	15	25	25	25	25	25	25	32	15	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25
100	15	25	25	25	25	25	25	32	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25
150	25	25	32	25	25	32	32	32	25	25	25	32	32	25	25	25	32	25	25	25	25
190	25	25	32	32	32	32	50	50	25	32	32	32	32	32	32	32	25	25	25	25	25
240	25	25	32	25	32	32	50	50	25	25	32	32	50	25	32	32	32	25	25	25	25
300	25	32	50	32	50	50	50	50	25	32	50	50	50	25	32	32	50	25	32	32	32
360	32	32	50	32	50	50	50	50	32	32	32	50	50	32	50	50	50	32	32	32	32
480	32	32	50	32	50	50	80	80	32	32	50	50	50	32	50	50	50	32	32	32	32
600	25	50	50	80	80	80	80	80	50	50	50	80	80	50	50	50	50	50	50	50	50

Koko	ELBD			ELES	
	Tehovaihtoehdot			Tehovaihtoehdot	
	2	3	4	1 sisään/ulos	2 sisään/ulos
060	28	28	28	25/25	25/25
100	28	28	28	25/25	25/25
150	28	28	34	32/25	32/25
190	28	34	34	32/25	32/25
240	34	34	41	32/25	50/25
300	34	34	41	50/25	50/25
360	34	41	54	50/25	50/25
480	41	54	54	80/32	80/32
600	41	54	54	80/32	80/32

Vesimäärä (l)

Koko	ELEV, ELBC, ELXT/ELXF Tehovaihtoehdot						
	01	02	03	04	06	08	10
060	1	2	3	4	6	8	10
100	2	3	5	6	9	11	14
150	3	5	8	10	15	20	25
190	4	7	10	13	20	26	33
240	4	8	12	16	24	32	40
300	5	10	14	18	28	37	46
360	6	12	17	23	35	46	57
480	8	15	22	29	44	58	73
600	10	18	28	37	55	74	92

Käyttö- ja huolto-ohjeet

Lämmityspatteri, vesi

Yleistä

Lämpöpatterissa on yleensä tietty määrä kupari-putkia ja niihin prässämällä kiinnitettyjä alumiinilamelleja.

Patterin teho heikkenee, jos sen pinta pölyyntyä. Lämmönsiirtokyvyn heikkenemisen lisäksi kasvaa myös painehäviöt ilmapuolella.

Vaikka ilmastointikoneessa on hyvät suodattimet, kerääntyy patterin lamelleille ajan myötä pölyä tuloilmapuolelle.

Likaiset lamellit voidaan imuroida.

Puhdistus voidaan tehdä myös puhaltamalla ilmalla varovasti poistopuolelta tai huuhtomalla lämpimällä vedellä.

Jotta patterit toimivat täydellä teholla, on ne ilmattava hyvin. Ilmaus suoritetaan patterissa olevasta ilmausruuvista tai ilmakellosta.

Toimenpiteet

a) Mekaaninen vahinko - vuoto.

Tarkasta patterin lamellit.

Tarkasta, että patteri ei vuoda.

b) Puhdistus - Ilmaus

Likaiset lamellit voidaan puhdistaa imuroimalla ne tuloilmapuolelta. Ne voidaan myös puhaltaa ilmalla poistoilmapuolelta. Vaikeampi lika on mahdollista pestä lämpimän veden ja pesuaineen seoksella. Pesuaine ei saa aiheuttaa alumiinille korroosiota. Patteri ja putkisto on ilmattava tarvittaessa. Ilmausruuvi on patterin yläosassa tai putkiliitoksissa.

c) Toiminta

Tarkasta, että vesi kiertää järjestelmässä. Tarkastus voidaan tehdä korottamalla väliaikaisesti lämpötila-asetusta (oletusarvoa).

Jäähdytyspatteri, vesi

Yleistä

Jäähdytyspatterissa on yleensä tietty määrä kupari-putkia ja niihin prässämällä kiinnitettyjä alumiinilamelleja.

Patterin teho heikkenee, jos sen pinta pölyyntyä. Lämmönsiirtokyvyn heikkenemisen lisäksi kasvaa myös painehäviöt ilmapuolella.

Vaikka ilmastointikoneessa on hyvät suodattimet, kerääntyy patterin lamelleille ajan myötä pölyä tuloilmapuolelle..

Jäähdytyspatterin alla on kondenssivesiallas, jossa on vedenpoistoyhde ja patterin jälkeen on tarvittaessa pisaranerotin, joka estää vesipisaroiden kulkeutumisen ilman mukana.

Jotta patterit toimivat täydellä teholla, on ne ilmattava hyvin. Ilmaus suoritetaan patterissa olevasta ilmausruuvista tai ilmakellosta.

Toimenpiteet

a) Tarkastus

Tarkasta patterin lamellit.

Tarkasta, että patteri ei vuoda.

Tarkasta, että patterin koko pinta on jäähtynyt tasaisesti. Tämä tarkastus tehdään silloin, kun jäähdytystoiminto on päällä.

Allas ja vedenpoistoyhde on tarkastettava ja tarvittaessa puhdistettava.

b) Puhdistus

Likaiset lamellit voidaan puhdistaa imuroimalla ne tuloilmapuolelta. Ne voidaan myös puhaltaa ilmalla poistoilmapuolelta. Vaikeampi lika on mahdollista pestä lämpimän veden ja pesuaineen seoksella. Pesuaine ei saa aiheuttaa alumiinille korroosiota.

c) Ilmaus

Patteri ja putkisto on ilmattava tarvittaessa.

Ilmausruuvi on patterin yläosassa tai putkiliitoksissa.

Jäähdytyspatteri, kylmäaine

Yleistä

Lämpöpatterissa on yleensä tietty määrä kupari-putkia ja niihin prässäämällä kiinnitettyjä alumiinilamelleja.

Patterin pintojen on oltava puhtaat, jotta saavutetaan paras jäähdytysteho ja taloudellisuus. Erittäin likaiset patterit vähentävät ilmamäärää ja huonontavat lämmönsiirtoa, mikä voi vaikuttaa jäähdytyskompresso-
reiden toimintaan.

Vaikka ilmastointikoneessa on hyvät suodattimet, kerääntyy patterin lamelleille ajan myötä pölyä tuloilmapuolelle.

Likaiset lamellit voidaan imuroida.

Puhdistus voidaan tehdä myös puhaltamalla ilmalla varovasti poistopuolelta tai huuhtomalla lämpimällä vedellä.

HUOM! Jos kylmäainetta sisältävä jäähdytyspatteri huuhdellaan lämpimällä vedellä, on kylmäjärjestelmä tyhjennettävä (kylmäasentaja suorittaa), muutoin on olemassa räjähdysvaara.

Jäähdytyspatterin alla on kondenssivesiallas, jossa on vedenpoistoyhde ja patterin jälkeen on tarvittaessa pisaranerotin, joka estää vesipisaroiden kulkeutumisen ilman mukana.

Toimenpiteet

a) Tarkastus

Tarkasta patterin lamellit.

Allas ja vedenpoistoyhde on tarkastettava ja tarvittaessa puhdistettava. Vesilukkossa, jossa ei ole takaiskuventtiiliä, on oltava vettä

b) Puhdistus

Likaiset lamellit voidaan puhdistaa imuroidamalla ne tuloilmapuolelta. Ne voidaan myös puhaltaa ilmalla poistoilmapuolelta. Vaikeampi lika on mahdollista pestä lämpimän veden ja pesuaineen seoksella. Pesuaine ei saa aiheuttaa alumiinille korroosiota.

HUOM! Jos kylmäainetta sisältävä jäähdytyspatteri huuhdellaan lämpimällä vedellä, on kylmäjärjestelmä tyhjennettävä (kylmäasentaja suorittaa), muutoin on olemassa räjähdysvaara.

Allas ja vedenpoistoyhde on tarkastettava ja tarvittaessa puhdistettava.